

Máximo ahorro energético para un confort absoluto y el diseño que se adapta a ti. ¿Blanco o Negro?

Las Series ETNA y EVEREST de Johnson están compuestas por splits de aire acondicionado con la máxima clasificación energética, pues son A+++ pero, al mismo tiempo, han sido diseñadas con las más avanzadas prestaciones para ofrecerte el máximo confort en cualquier momento, convirtiéndose así en una solución ideal para reducir el consumo y respetar el medio ambiente, haciéndote sentir la mejor temperatura en todo momento. No solo sus múltiples posibilidades de personalización hacen que estas máquinas destaquen, sino también su posibilidad de ser controladas desde cualquier lugar gracias a su conexión Wi-Fi, su capacidad de proteger el aire que respiramos con sus filtros antibacterias y su gran facilidad de instalación y mantenimiento, pues apenas necesitas tornillos para instalar la unidad interior. Si quieres vivir de la mejor manera y sin preocupaciones, este es tu equipo. Su acabado es espectacular, mate con frontal en cristal. Ahora solo te queda decidir el color ¿prefieres blanco o negro?

Características

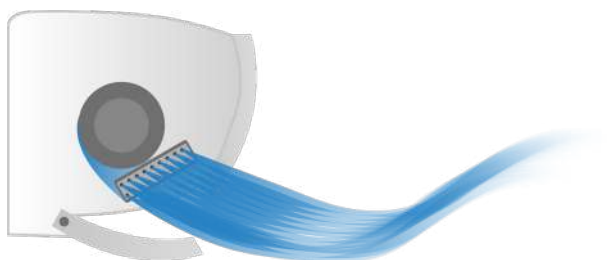
Reparto homogéneo del aire, con la intensidad que quieras

Las Series ETNA y EVEREST tienen la capacidad de expulsar el aire de forma horizontal y vertical, consiguiendo un **flujo de 360°** que se reparte de forma homogénea por toda la habitación, llegando hasta cualquier rincón. Además cuentan con hasta **6 velocidades de ventilación** para que puedas seleccionar la intensidad que necesites en cada momento y diferentes modos de funcionamiento para resolver todas sus exigencias, entre ellos el de **memoria** con el que se activa el mismo modo de funcionamiento, posición de lama y temperatura en caso de corte eléctrico. Sin embargo los que más destacan son los modos de **Refrigeración y Calefacción súper rápidos**, que alcanzan la temperatura idónea de forma inmediata, proporcionándote el máximo bienestar instantáneamente.



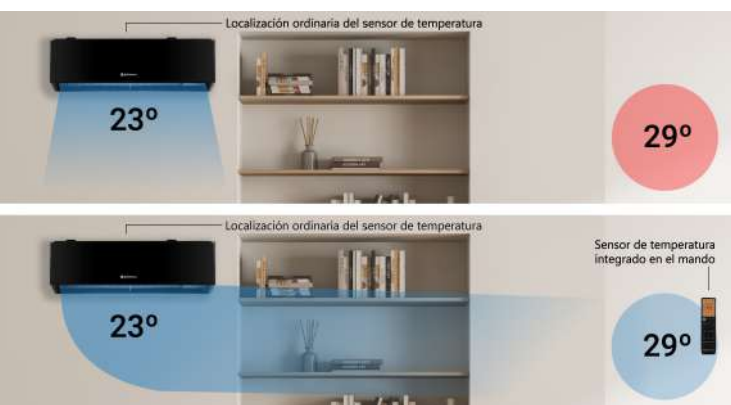
Flujo suave y nivel justo de humedad, menos dolores de cabeza

Una de las grandes características de estas series es que vienen equipadas con el modo de **Refrigeración Suave** por el cual, poniendo en práctica el fenómeno físico "Efecto Coandă", el aire se expulsa a través de unos microorificios para que la difusión sea suave y menos directa. De esta manera se alcanza la temperatura de forma paulatina y sin alterar tu confort. Junto a este, se encuentra el modo de **frío confortable que controla la temperatura de la tubería para evitar una deshumidificación excesiva** al enfriar, consiguiendo que siempre haya el nivel justo de humedad, evitando, con ambas características, los conocidos dolores de cabeza por el aire acondicionado.



El modo calefacción más confortable

Estos equipos también han sido especialmente diseñados para mantener el máximo confort durante todo el año. En invierno, con el modo calefacción, no sentirás corrientes de aire fresco cuando enciendas tu equipo, pues con el **modo Stop Aire Fresco**, el ventilador de la unidad funcionará a mínima velocidad hasta que se alcance la temperatura seleccionada, evitando así cambios bruscos en las condiciones ambientales de la estancia. Además, **el flujo de aire se lanza hacia abajo para proporcionar un confort tipo manta**, evitando que el aire caliente se vaya a la parte superior de la habitación y ofreciendo un gran bienestar.



La temperatura adecuada en todo momento

Las Series ETNA y EVEREST asegurarán en todo momento que la temperatura que sientes es la que tú has seleccionado gracias a la **función I Feel**, con la cual la temperatura ambiente **se mide a través del control remoto y no por el sensor de la unidad interior**, así, si llevas el mando contigo, te asegurarás que el equipo siempre te ofrecerá el ambiente que deseas. Sin embargo, si activas el **modo Descanso conseguirás que tu equipo regule la temperatura mientras duermes**, pues la tuya propia desciende mientras descansas, evitando así ajustes inadecuados. Con el **temporizador** también podrás predefinir el encendido y apagado automático del aparato.

La seguridad que necesitas tú y los tuyos

Actualmente estamos muy concienciados con la importancia de ventilar y que el aire que respiremos esté libre de impurezas para evitar problemas respiratorios, alergias y la temida proliferación de virus. Por ello estos equipos incorporan **potentes filtros antibacterias**, para asegurar que el aire que circula por la estancia está libre de polvo, suciedad u otro tipo de partículas gracias a su composición con iones de plata, **carbón activo, carbón, catequina y vitamina C**. Además, incluyen el **modo deshumidificación**, para asegurar un buen nivel de humedad en el ambiente, lograr un mayor confort y proteger a bebés, mayores, alérgicos e incluso las plantas y el mobiliario de nuestro hogar.



Y la protección que tu equipo necesita

En Johnson nos preocupamos por el cuidado al medio ambiente y por ello también apostamos por fabricar equipos duraderos con una larga vida útil. Por esta razón, ambas series cuentan con **autodiagnóstico**. Con esta función el usuario puede comprobar el estado de la máquina en todo momento a través de la aplicación, pudiendo actuar a tiempo ante cualquier código de error que surja. Pero además, están diseñadas con **tuberías a prueba de óxido** y las unidades cuentan con **detector de fugas de refrigerante**, para asegurar la instalación y también proteger a los usuarios.

Máximo rendimiento ante cualquier condición

Otra de las grandes ventajas de ambas series es que han sido diseñadas para responder ante diversas condiciones ambientales. Con el modo de máximo enfriamiento, el aire acondicionado funciona aunque la temperatura exterior sea de 53°C. Por lo tanto, no tienes que preocuparte por si las olas de calor afectarán a tu aparato, pues cuando llegas a casa podrás disfrutar del máximo confort sin ningún tipo de preocupación.

Contrólalo desde donde quieras

Los equipos que componen las Series ETNA y EVEREST incluyen la **conexión Wi-Fi por lo que podrás controlarlos a través de una sencilla app** desde cualquier dispositivo móvil o tablet.



Especificaciones ETNA

CONJUNTO		ETNA25K	ETNA35K	ETNA52K	ETNA71K
UNIDAD INTERIOR		ETNA25NT	ETNA35NT	ETNA52NT	ETNA71NT
UNIDAD EXTERIOR		ETNA25EX	ETNA35EX	ETNA52EX	ETNA71EX
REFRIGERACIÓN					
Capacidad nominal	kW	2,61 (0,94-3,7)	3,51 (1-4,6)	5,1 (1,25-5,92)	6,91 (1,83-7,82)
Frigorías	fg/h	2.245	3.019	4.386	5.943
Consumo nominal	W	700(240~1380)	950(290~1510)	1579(330~2350)	2138(410~2800)
SEER/Etiqueta energética		8,5/A+++	8,5/A+++	8,5/A+++	8,5/A+++
Límites de operación	°C	-15/53	-15/53	-15/53	-15/53
CALEFACCIÓN					
Capacidad nominal	kW	2,9 (0,94-4)	3,8 (1-4,9)	5,3 (1,25-6,69)	7,1 (1,85-7,96)
Kilocalorías	Kcal/h	2.494	3.268	4.558	6.106
Capacidad a -7°	kW	2,62	3,43	4,79	6,41
Consumo nominal	W	760(240~1552)	1000(290~1720)	1428(340~2540)	1905(420~3000)
Consumo nominal a -7°	W	878	1.143	1.590	2.150
SCOP/Etiqueta (Clima medio)		4,6/A++	4,6/A++	4,6/A++	4,6/A++
SCOP/Etiqueta (Clima cálido)		5,6/A+++	5,6/A+++	5,1/A+++	5,1/A+++
Límites de operación	°C	-25/30	-25/30	-25/30	-25/30
UNIDAD INTERIOR					
Código		ETNA25NT	ETNA35NT	ETNA52NT	ETNA71NT
EAN		8435666502995	8435666503015	8435666505118	8435666505132
Presión Sonora (S/A/M/B/Mute)	dB (A)	42/38/33/27/23	44/39/35/29/25	48/43/38/34/29	50/46/40/36/32
Caudal de aire	m³/h	560	670	1.100	1.100
Deshumidificación	l/h	1	1,2	1,5	2
Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	790×275×192	820×306×195	1100×333×222	1100×333×222
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	860×345×265	890×380×265	1165×405×295	1165×405×295
Peso neto/peso bruto	Kg	8,5/10,5	9,5/12	13/16	14/17
UNIDAD EXTERIOR					
Código		ETNA25EX	ETNA35EX	ETNA52EX	ETNA71EX
EAN		8435666503008	8435666503022	8435666505125	8435666505149
Presión Sonora	dB (A)	63	63	65	69
Caudal de aire	m³/h	2.200	2.200	3.000	4.000
Tipo de compresor		Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter
Presión de descarga (Alta/Baja)	MPa	3,7/1,2	3,7/1,2	3,7/1,2	3,7/1,2
Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	795×549×305	795×549×305	920×699×380	967×803×421
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	835×340×585	835×340×585	949×732×392	1022×835×480
Peso neto/peso bruto	Kg	25/28	25/28	37/39	48/52
Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Precarga de refrigerante	Kg	0,45	0,63	1,14	1,27
Longitud sin carga adicional	m	5	5	5	5
Carga por metro adicional	m	15	15	25	25
ALIMENTACIÓN 220-240V-50Hz/1Ph					
Ubicación de la alimentación		Exterior	Exterior	Exterior	Exterior
Sección del cable de alimentación	mm²	3×1,5	3×1,5	3×1,5	3×2,5
Amperaje de las protecciones	A	10	10	10	16
Conexiones eléctricas	mm²	5×1,0	5×1,5	5×1,5	5×2,5
CONEXIONES FRIGORÍFICAS					
Diámetro tubería de gas	pulg.	3/8	3/8	1/2	1/2
Diámetro tubería de líquido	pulg.	1/4	1/4	1/4	1/4
Longitud máxima de tubería	m	25	25	25	25
Altura máxima de la tubería	m	10	10	10	10



Especificaciones EVEREST

CONJUNTO		EVEREST25K	EVEREST35K	EVEREST52K	EVEREST71K
UNIDAD INTERIOR		EVEREST25NT	EVEREST35NT	EVEREST52NT	EVEREST71NT
UNIDAD EXTERIOR		EVEREST25EX	EVEREST35EX	EVEREST52EX	EVEREST71EX
REFRIGERACIÓN					
Capacidad nominal	kW	2,61 (0,94-3,7)	3,51 (1-4,6)	5,1 (1,25-5,92)	6,91 (1,83-7,82)
Frigorías	fg/h	2.245	3.019	4.386	5.943
Consumo nominal	W	700(240~1380)	950(290~1510)	1579(330~2350)	2138(410~2800)
SEER/Etiqueta energética		8,5/A+++	8,5/A+++	8,5/A+++	8,5/A+++
Límites de operación	°C	-15/53	-15/53	-15/53	-15/53
CALEFACCIÓN					
Capacidad nominal	kW	2,9 (0,94-4)	3,8 (1-4,9)	5,3 (1,25-6,69)	7,1 (1,85-7,96)
Kilocalorías	Kcal/h	2.494	3.268	4.558	6.106
Capacidad a -7°	kW	2,62	3,43	4,79	6,41
Consumo nominal	W	760(240~1552)	1000(290~1720)	1428(340~2540)	1905(420~3000)
Consumo nominal a -7°	W	878	1.143	1.590	2.150
SCOP/Etiqueta (Clima medio)		4,6/A++	4,6/A++	4,6/A++	4,6/A++
SCOP/Etiqueta (Clima cálido)		5,6/A+++	5,6/A+++	5,1/A+++	5,1/A+++
Límites de operación	°C	-25/30	-25/30	-25/30	-25/30
UNIDAD INTERIOR					
Código		EVEREST25NT	EVEREST35NT	EVEREST52NT	EVEREST71NT
EAN		8435666503039	8435666503053	8435666503077	8435666503091
Presión Sonora (S/A/M/B/Mute)	dB (A)	42/38/33/27/23	44/39/35/29/25	48/43/38/34/29	50/46/40/36/32
Caudal de aire	m³/h	560	670	1.100	1.100
Deshumidificación	l/h	1	1,2	1,5	2
Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	790×275×192	820×306×195	1100×333×222	1100×333×222
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	860×345×265	890×380×265	1165×405×295	1165×405×295
Peso neto/peso bruto	Kg	8,5/10,5	9,5/12	13/16	14/17
UNIDAD EXTERIOR					
Código		EVEREST25EX	EVEREST35EX	EVEREST52EX	EVEREST71EX
EAN		8435666503046	8435666503060	8435666503084	8435666503107
Presión Sonora	dB (A)	63	63	65	69
Caudal de aire	m³/h	2.200	2.200	3.000	4.000
Tipo de compresor		Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter
Presión de descarga (Alta/Baja)	MPa	3,7/1,2	3,7/1,2	3,7/1,2	3,7/1,2
Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	795×549×305	795×549×305	920×699×380	967×803×421
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	835×340×585	835×340×585	949×732×392	1022×835×480
Peso neto/peso bruto	Kg	25/28	25/28	37/39	48/52
Refrigerante		R32	R32	R32	R32
Precarga de refrigerante	Kg	0,45	0,63	1,14	1,27
Longitud sin carga adicional	m	5	5	5	5
Carga por metro adicional	m	15	15	25	25
ALIMENTACIÓN 220-240V-50Hz/1Ph					
Ubicación de la alimentación		Exterior	Exterior	Exterior	Exterior
Sección del cable de alimentación	mm²	3×1,5	3×1,5	3×1,5	3×2,5
Amperaje de las protecciones	A	10	10	10	16
Conexiones eléctricas	mm²	5×1,0	5×1,5	5×1,5	5×2,5
CONEXIONES FRIGORÍFICAS					
Diámetro tubería de gas	pulg.	3/8	3/8	1/2	1/2
Diámetro tubería de líquido	pulg.	1/4	1/4	1/4	1/4
Longitud máxima de tubería	m	25	25	25	25
Altura máxima de la tubería	m	10	10	10	10

