



I FTXM-A I



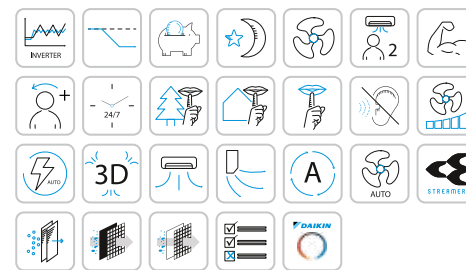
I 2MXM40-50A9 I

Multi Alta Eficiencia



I 3MXM52A9 I

INVERTER R-32



Incluido



Ahorro de energía

Eficiencia energética



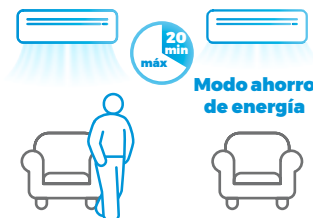
CONJUNTO	EFICIENCIA REFRIGERACIÓN	EFICIENCIA CALEFACCIÓN CLIMA MEDIO
2MXM40A1	A++	A++
2MXM40A2	A++	A++
2MXM50A1	A+++	A++
2MXM50A2	A+++	A++
2MXM50A3	A+++	A++
3MXM52A1	A+++	A++
3MXM52A2	A+++	A+++

Modo Econo

Permite un funcionamiento eficiente limitando el valor máximo de consumo energético.

Sensor de movimiento de doble función

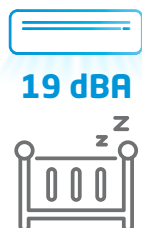
Daikin Perfera incluye un sensor de movimiento de doble función que activa el modo ahorro de energía cuando no hay nadie en la habitación y vuelve al parámetro original cuando detecta la presencia de personas en la estancia. Además, desvía el flujo de aire para que no incida directamente sobre las personas, evitando así las desagradables corrientes de aire.



Confort

Funcionamiento silencioso

Rendimiento excepcionalmente silencioso de hasta 19 dBA.



Funcionamiento silencioso (unidad exterior e interior)

Reduce el ruido de funcionamiento de la unidad exterior y de la unidad interior (en unos 3dB(A)).

Confort Plus

Confort perfecto con una temperatura constante en toda la estancia. El sistema de doble aleta dirige el aire hacia el techo en modo frío y hacia la pared en modo calefacción para evitar que vaya directamente hacia las personas.



Calidad del aire

Flujo de aire tridimensional

Combina la oscilación automática vertical y horizontal para crear una distribución uniforme del aire en toda la habitación, incluso en cualquier rincón en estancias grandes. Así se garantiza una temperatura equilibrada en toda la habitación.



Flash Streamer: tecnología exclusiva que desactiva virus y bacterias



Filtro de apatito de titanio: descompone olores



Filtro de plata: purifica el aire y elimina alérgenos



Filtro de aire: elimina partículas de polvo



Mando (de serie)



Control

Control Vía App (incluido de serie)

Permite ajustar e incluso programar la temperatura desde cualquier lugar vía Wifi, mediante sistemas iOS o Android a través de la **App Onecta**, por lo que es posible gestionar la unidad incluso desde fuera de casa. Esto garantiza una óptima temperatura en cada momento y un considerable ahorro de energía.

Compatible con Alexa y Google Assistant para el control por voz de los equipos.



BOMBA DE CALOR / MULTI SPLIT /

Software de selección disponible

INVERTER Doméstico / Unidades exteriores Multi **R-32**

R-32



2MXM40-50A9



3MXM40-52-68A9



4MXM68-80A9



5MXM90A9

UNIDADES EXTERIORES MÚLTIPLES				2MXM40A9	2MXM50A9	3MXM40A9	3MXM52A9	3MXM68A9	4MXM68A9	4MXM80A9	5MXM90A9
Capacidad	Refrig.	Nominal	W	4.000	5.000	4.000	5.200	6.800	6.800	8.000	9.000
	Calef.		W	4.200	5.600	4.600	6.800	8.600	8.600	10.000	10.000
Consumo	Refrig.	Nominal	W	970	1.246	870	1.229	1.925	1.681	2.050	2.282
	Calef.		W	981	1.372	973	1.566	2.183	1.934	2.270	2.358
Caudal de aire	Refrig.	Nominal	m³/min	36	37	42	42	42,5	42,5	45,2	49,1
Conexiones de tuberías	Líquido		mm	ø 6,4 x 2	ø 6,4 x 2	ø 6,35 x 3	ø 6,35 x 3	ø 6,35 x 3	ø 6,35 x 4	ø 6,35 x 4	ø 6,35 x 5
	Gas		mm	ø 9,5 x 2	ø 9,5 x 1, 12,7 x 1	ø 9,5 x 1, 12,7 x 2	ø 9,5 x 1, 12,7 x 2	ø 9,5 x 1, 12,7 x 2	ø 9,5 x 2, 12,7 x 1, 15,9 x 2	ø 9,5 x 1, 12,7 x 1, 15,9 x 2	ø 9,5 x 2, 12,7 x 1, 15,9 x 2
Refrigerante R-32	kg / TCO ₂ eq / PCA			0,88 / 0,6 / 675	1,15 / 0,78 / 675	1,80 / 1,22 / 675	1,80 / 1,22 / 675	2,00 / 1,4 / 675	2,00 / 1,4 / 675	2,40 / 1,62 / 675	2,40 / 1,62 / 675
Dimensiones	Alto		mm	552	552	734	734	734	734	734	734
	Ancho		mm	852	852	974	974	974	974	974	974
	Fondo		mm	350	350	408	408	408	408	408	408
Peso			Kg	36	41	57	57	62	63	67	68
Nivel de potencia acústica			dBa	60	60	59	59	61	61	61	64
SEER / SCOP _{medio} *	Refrigeración / Calefacción			8,53 / 4,64	8,67 / 4,61	8,55 / 4,65	8,50 / 4,60	7,57 / 4,24	7,93 / 4,42	7,80 / 4,75	7,77 / 4,66
Etiqu. efec. estac.	Refrigeración / Calefacción			A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A++	A++ / A++
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	4	4,5	4	5,2	6,8	6,8	8	9
	Calefacción (-10°C)		kW	3,2	4,1	5	5	5,3	5,8	6,23	6,46
Ejemplo combinaciones				20 + 20	25 + 25	15 + 15 + 15	20 + 20 + 20	35 + 35 + 35	20+20+25+25	25+25+35+35	25+25+35+35+35

* Los datos de eficiencia dependen de la combinación de unidades interiores.

Nota: verificar combinaciones en el catálogo técnico correspondiente a la unidad.

Nota: consultar otras combinaciones en www.daikineurope.com/energylabel/

Nota: deberá considerarse el área mínima de instalación en función de la carga de refrigerante total y el tipo de unidad interior, en aquellas instalaciones en las que se supere los 1'84 kg (carga de fábrica + carga adicional).

MODELO		2MXM40A9	2MXM50A9	3MXM40A9	3MXM52A9	3MXM68A9	4MXM68A9	4MXM80A9	5MXM90A9
Longitud máx. de tubería (L1+L2+...)	m	30	30	50	50	50	60	70	75
Diferencia de nivel máxima (H)	m	15	15	15	15	15	15	15	15
Longitud máx. por ud. interior (L1, L2,...)	m	20	20	25	25	25	25	25	25
Diferencia de nivel entre unidades (h)	m	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5

Nota: para más información sobre el software de selección de unidades multis, ver página 424.

UNIDADES INTERIORES R-32	FTXJ-AW/AS/AB(9)					CTXM-A	FTXM-A							CVXM-B	FVXM-B				FDXM-F9				FBA-A9			FFA-A9				FNA-A9*				FCAG-B			
	20	25	35	42	50	15	20	25	35	42	50	60	71	20	25	35	50	25	35	50	60	35	50	60	25	35	50	60	25	35	50	60	35	50	60		
2MXM40A9	●	●	●			●	●	●	●					●	●	●		●	●																		
2MXM50A9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●						●	●	●									
3MXM40A9	●	●	●			●	●	●	●					●	●	●		●	●			●				●	●				●	●			●		
3MXM52A9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		●	●			●	●	●			●	●	●		●	●	
3MXM68A9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4MXM68A9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4MXM80A9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5MXM90A9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

*Para la combinación de las unidades CVXM-B, FVXM-B y FNA-A9 de suelo, la instaladora deberá comprobar la carga máxima en la instalación según normativas vigentes.



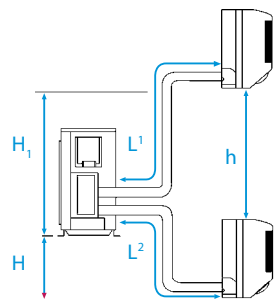
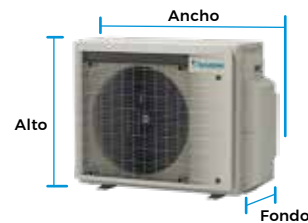
NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19°C CBH; temperatura exterior 35°CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°C CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Indicación del rendimiento estacional
SEER / SCOP según EN14825. (Clima medio)



Unidades Multi Inverter

R-32



FTXM-A

UNIDADES INTERIORES DE PARED PERFERA			CTXM15A	FTXM20A	FTXM25A	FTXM35A	FTXM42A	FTXM50A	FTXM60A	FTXM71A
Dimensiones	Al.xAn.xF.	mm	298 x 804 x 252	298 x 804 x 252	298 x 804 x 252	298 x 804 x 252	298 x 804 x 252	298 x 804 x 252	298 x 997 x 292	298 x 997 x 292
Peso		Kg	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	14,5	14,5
Presión sonora	Refrig. (A/B/SB)	dBA	41 / 25 / 19	41 / 25 / 19	41 / 25 / 19	45 / 29 / 19	45 / 30 / 21	46 / 33 / 31	46 / 37 / 30	47 / 38 / 32
	Calef. (A/B/SB)		39 / 26 / 20	39 / 26 / 20	39 / 27 / 20	39 / 28 / 20	45 / 29 / 21	46 / 34 / 31	45 / 36 / 33	46 / 37 / 34

 **Nota:** el control WIFI de las unidades Perfera viene incluido con la unidad interior, no es necesario pedirlo aparte.