

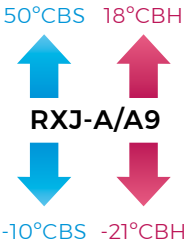
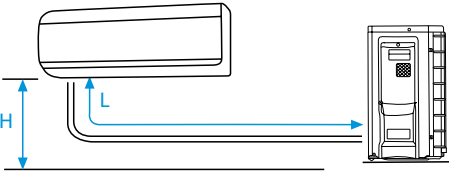
CONJUNTOS SPLIT DE PARED DAIKIN EMURA 3				TXJ20AW/S/B(9)	TXJ25AW/S/B(9)	TXJ35AW/S/B(9)	TXJ42AW/S/B(9)	TXJ50AW/S/B(9)
Capacidad	Refrigeración	(Min.-Nom.-Máx.)	W kcal/h	1.300-2.000-2.600 1.118-1.720-2.236	1.300-2.500-3.200 1.118-2.150-2.752	1.400-3.400-4.000 1.204-2.923-3.439	1.700-4.200-5.000 1.462-3.611-4.299	1.700-5.000-5.300 1.462-4.299-4.557
	Calefacción	(Min.-Nom.-Máx.)	W kcal/h	1.300-2.500-3.500 1.118-2.150-3.009	1.300-2.800-4.700 1.118-2.408-4.041	1.400-4.000-5.200 1.204-3.439-4.471	1.700-5.400-6.000 1.500-4.643-5.159	1.700-5.800-6.500 1.500-4.987-5.589
Consumo	Refrigeración	Nom.	W	430	560	780	1.050	1.360
	Calefacción		W	500	560	990	1.310	1.450
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")
Alimentación eléctrica				1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
SEER / SCOP _{cálido} / SCOP _{medio}				8,75 / 6,26 / 5,15	8,74 / 6,27 / 5,15	8,73 / 6,20 / 5,15	7,50 / 5,78 / 4,60	7,33 / 5,77 / 4,60
Etiqueta energética				A+++ / A+++ / A+++	A+++ / A+++ / A+++	A+++ / A+++ / A+++	A++ / A+++ / A++	A++ / A+++ / A++
Carga de diseño (P _{design})	Refrigeración	kW		2	2,5	3,4	4,2	5
	Calefacción (-10°C)			2,4	2,45	2,5	3,8	4
Consumo energía anual estacional	Refrigeración	kWh		80	100	136	196	239
	Calefacción			652	666	680	1.156	1.218

UNIDADES INTERIORES DE PARED DAIKIN EMURA 3				FTXJ20AW/S/B(9)	FTXJ25AW/S/B(9)	FTXJ35AW/S/B(9)	FTXJ42AW/S/B(9)	FTXJ50AW/S/B(9)
Caudal de aire	Refrigeración	(A/N/B/SB)	m³/min	11,0 / 8,4 / 6 / 4,6	11,4 / 8,6 / 6 / 4,6	11,8 / 8,6 / 6 / 4,6	13 / 9,5 / 7,2 / 4,6	13,5 / 10,4 / 7,6 / 5,2
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	305	305	305	305	305
	Ancho		mm	900	900	900	900	900
	Fondo		mm	212	212	212	212	212
Peso			Kg	12	12	12	12	12
Presión sonora	Refrigeración	(A/N/B/SB)	dBA	39 / 32 / 25 / 19	40 / 33 / 25 / 19	41 / 33 / 25 / 19	45 / 37 / 29 / 21	46 / 39 / 31 / 24
	Calefacción		dBA	39 / 32 / 25 / 19	40 / 33 / 25 / 19	41 / 33 / 25 / 19	45 / 37 / 29 / 21	46 / 42 / 33 / 24
Nivel de potencia acústica			dBA	57	57	60	60	60

UNIDADES EXTERIORES				RXJ20A/A9	RXJ25A/A9	RXJ35A/A9	RXJ42A9	RXJ50A9
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante R-32		kg / TCO ₂ eq / PCA		0,76 / 0,52 / 675	0,76 / 0,52 / 675	0,76 / 0,52 / 675	1,10 / 0,75 / 675	1,10 / 0,75 / 675
Dimensiones	Alto	mm	552	552	552	734	734	
	Ancho	mm	840	840	840	954	954	
	Fondo	mm	350	350	350	408	408	
Peso		Kg	33	33	49	53	53	
Presión sonora	Refrigeración Calefacción	Alto	dBA	46	46	49	48	48
				47	47	49	48	49
Nivel de potencia acústica			dBA	59	59	61	62	62
Conexión de tuberías	Líquido	mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	
	Gas	mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	

MODELO			TXJ20AW/S/B(9)	TXJ25AW/S/B(9)	TXJ35AW/S/B(9)	TXJ42AW/S/B(9)	TXJ50AW/S/B(9)
Longitud mín-máx de tubería (L)			m	1,5 - 20	1,5 - 20	1,5 - 20	3 - 30
Diferencia de nivel máxima (H)			m	15	15	15	20
Precarga para			m	10	10	10	10
Carga refrigerante adicional			Kg/m	0,02 (para longitud de tubería superior a 10 m)			

Nota: las unidades FTXJ-A(W/S/B) y RXJ-A se suministrarán hasta fin de existencias. Después se suministrarán las unidades FTXJ-A(W/S/B)9 y RXJ-A9, respectivamente. La compatibilidad es total entre series A y A9.

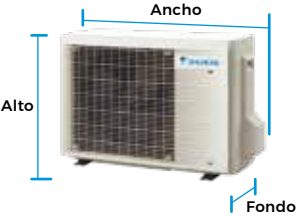


NOTA
Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35°CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6° CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Indicación del rendimiento estacional
SEER / SCOP según EN14825. (Clima medio)





| FTXJ-AW |



| FTXJ-AS |



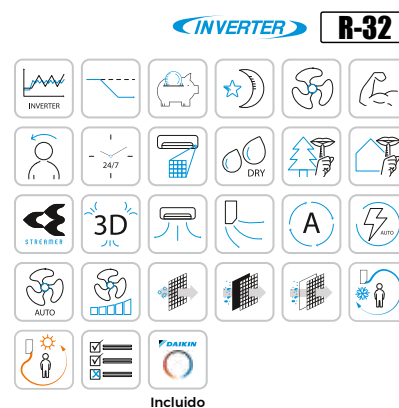
| FTXJ-AB |



| RXJ20-35A/A9 |



| RXJ42-50A9 |



Incluido



AHORRO DE ENERGÍA

○ Eficiencia energética

La tercera generación de Daikin Emura destaca por su diseño de líneas suaves, sus funciones inteligentes y una experiencia de usuario excepcional. Daikin Emura 3 está diseñada para crear un clima interior perfecto y el mejor confort en el hogar. Aire acondicionado en verano, calefacción en invierno y purificación de aire interior durante todo el año. Ofrece la máxima eficiencia energética **A+++** e incluye control vía App Onecta.



CONFORT

○ Efecto Coanda

Esta característica optimiza el caudal de aire en refrigeración y calefacción. Utilizando lamas de dirección especialmente diseñadas, el aire se distribuye de manera más uniforme por toda la estancia, manteniendo una temperatura estable.

○ Sensor térmico

La unidad Daikin Emura 3 utiliza un **sensor térmico para dividir el espacio en 64 zonas detectando la temperatura de cada una de ellas**. Después de calcular la temperatura ambiente actual, el sensor térmico distribuye el aire uniformemente por toda la habitación antes de cambiar a un patrón de flujo de aire que dirija el aire cálido o frío a las zonas que lo necesitan.

○ Daikin eye

En las unidades Daikin Emura 3 una luz indica el modo de funcionamiento



○ Amplio rango de funcionamiento

En modo refrigeración hasta 50°C y hasta -20°C en calefacción.



CONTROL

○ Control Vía App (incluido de serie)

Permite ajustar e incluso programar la temperatura desde cualquier lugar vía Wifi, mediante sistemas iOS o Android a través de la **App Onecta**, por lo que es posible gestionar la unidad incluso desde fuera de casa. Esto garantiza una óptima temperatura en cada momento y un considerable ahorro de energía. **Compatible con Alexa y Google Assistant para el control por voz de los equipos.**



○ Controla tu clima desde cualquier lugar en cualquier momento

El control remoto Daikin Emura tiene un **diseño minimalista** con líneas curvas, pantalla de píxeles y es **muy fácil de usar a través de un sencillo menú**.



CALIDAD DEL AIRE

○ Flujo de aire tridimensional



Flash Streamer: tecnología exclusiva que desactiva virus y bacterias



Filtro de apatito de titanio: descompone olores



Filtro de plata: purifica el aire y elimina alérgenos



Filtro de aire: elimina partículas de polvo