



Bombas
de Calor



Saunier Duval
Siempre a tu lado



Genia Air Max

Aeroterminia compacta con tecnologí
de refrigerante natural

Descubre más en saunierduval.es/geniaairmax



Bombas de Calor aire-agua/**Genia Air Max**

Saunier Duval

Desde hace más de 110 años,
líderes en confort doméstico



En Saunier Duval llevamos más de 110 años revolucionando el mercado del confort desarrollando innovaciones tecnológicas encaminadas a mejorar nuestros productos de calefacción y climatización, en aspectos relacionados con la economía, el confort, la seguridad y el respeto al medio ambiente.

Ya fuimos pioneros en lanzar las primeras bombas de calor basadas en aerotermia y, ahora que el cambio climático es una realidad y los consumidores están cada vez más comprometidos con las implicaciones que hay detrás de cada producto o servicio, somos conscientes de que ha llegado el momento de seguir avanzando en busca de soluciones más eficientes y sostenibles que permitan conseguir el máximo ahorro y confort con el menor coste ecológico y económico posible. Para ello, contamos con la más amplia gama de producto, destacando los innovadores Sistemas Genia con bomba de calor aerotérmica o Magna Aqua: la aerotermia especializada, que cumplen con la normativa ErP/ELD y permiten ofrecer soluciones de climatización más eficientes que incluyen prestaciones adicionales de alto valor añadido para el usuario.





Genia Air Max

El motor del cambio hacia la transición energética

La nueva bomba de calor basada en aerotermia Genia Air Max es el resultado de años de investigación y desarrollo en Saunier Duval, siempre con el objetivo de crear productos cada vez más sostenibles y eficientes.

Genia Air Max proporciona calefacción, agua caliente y refrigeración con los más altos niveles de eficiencia y confort y es una de las primeras bombas de calor en incorporar un innovador refrigerante natural con un bajísimo índice PCA, lo que hace de Genia Air Max un producto referente en respeto al medio ambiente.

La más silenciosa del mercado, con un SCOP de hasta 6,48* puedes instalarla en un día y es perfecta tanto para obra nueva como para reforma gracias a sus 75 °C de temperatura de impulsión y un 50% más de disponibilidad en ACS.

Cumple con los nuevos requerimientos de rendimiento y confort de los edificios de consumo de energía casi nulo (EECN), y combinada con un sistema fotovoltaico Helio PV, se convierte en una solución aún más eficiente y sostenible.

Eficiencia energética A+++ en calefacción (Rango A+++ - D), A+ para ACS (Rango A+ - F)



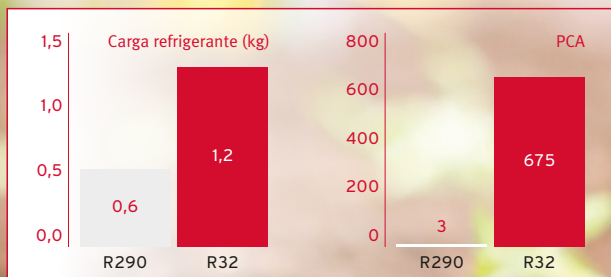
(*) EN 14825. Clima cálido W35



Refrigerante Natural R290

preparados para la transición energética

Genia Air Max reduce la carga necesaria en un 50%



Genia Air Max permite desde hoy estar preparado para cumplir con la futura normativa EECN (Edificios de consumo de energía casi nulo), relativa a la nueva edificación y los requerimientos de confort más exigentes.

Genia Air Max es la aerotermia más respetuosa con el medioambiente, gracias a la tecnología de refrigerante natural ofrece un bajísimo PCA (potencial de calentamiento atmosférico) de 3, lo que en comparación con otras aerotermias del mercado con PCAs de 675 y superiores resulta 225 veces* más sostenible. Esta exclusiva tecnología consigue además que Genia Air Max sea la aerotermia con menores emisiones de CO₂ del mercado.

Además en combinación con el sistema fotovoltaico Helio PV se consigue un sistema eficiente, autónomo energéticamente y con la menor huella ecológica posible. Todo con el máximo nivel de confort, tanto en invierno como en verano.

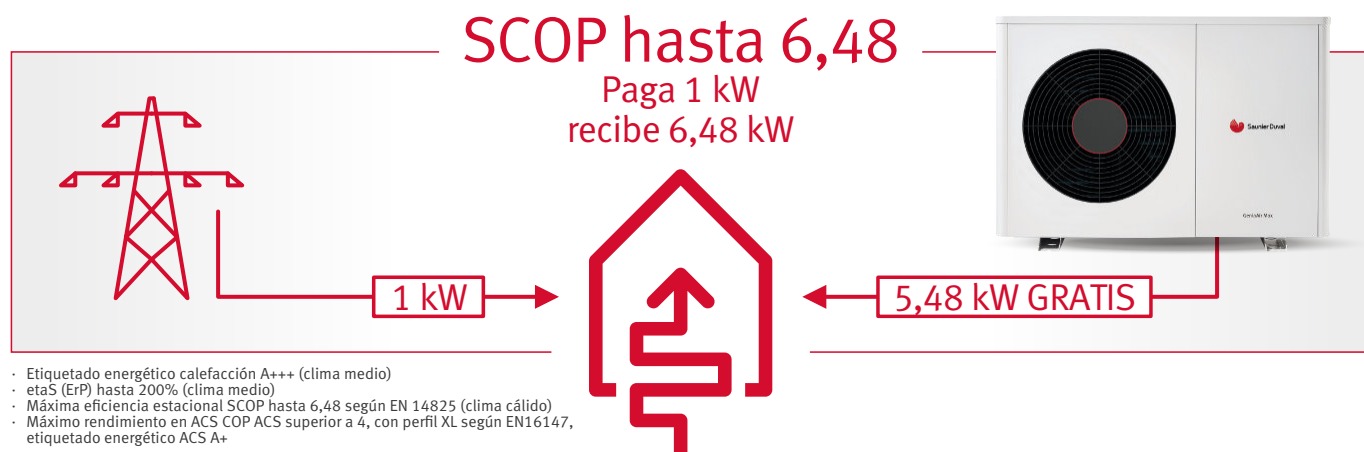
(*) En comparación con refrigerante R32

Refrigerante natural PCA3

Altamente eficiente

Genia Air Max obtiene el mejor rendimiento con la máxima eficiencia, reduciendo así el gasto energético y la huella CO₂.

Su alta eficiencia (A+++)* junto con un alto SCOP de hasta 6,48**, genera hasta un 30% más de ahorro en comparación con otras bombas de calor aire-agua y permite un alto ahorro energético, reduciendo la huella de CO₂ y respetando el medio ambiente. Tiene un amplio rango de temperaturas de funcionamiento, entre -25 y +46 °C.



(*) Eficiencia energética A+++ en calefacción (Rango A+++ - D)

Eficiencia energética A+ para ACS (Rango A+ - F)

(**) EN 14825. Clima cálido W35

Fiabilidad y seguridad en cualquier ubicación

Diseñada para trabajar incluso en las condiciones más exigentes

Genia Air Max está fabricada con materiales de la más alta calidad que asegura su protección en el tiempo. Incluye una cubierta con protección anticorrosión de serie que permite la instalación de la unidad exterior tanto en montaña como en costa (clase 5 según ISO 12944-6).



Con la garantía Saunier Duval

Saunier Duval garantiza el suministro de repuestos 15 años, duplicando la disponibilidad ofrecida por otros fabricantes. Además nuestro Servicio Técnico Oficial propio y altamente cualificado garantiza el perfecto mantenimiento del sistema durante toda su vida útil asegurando siempre la satisfacción del usuario.

Fabricada con los más altos criterios de seguridad: Safety Concept

Fabricado en Europa: el 100% de los productos son sometidos a rigurosos controles de calidad y los tests de funcionamiento más exigentes en condiciones reales en nuestros propios centros de I+D, como los de temperaturas extremas (de -30 °C a 50 °C), los acústicos en salas de silencio o los de instalación en zonas de costa con alto nivel de salinidad.

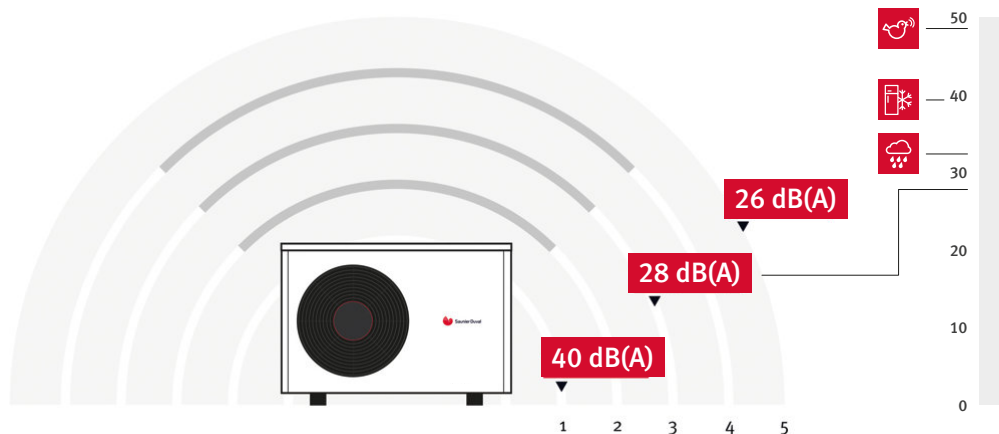
La tecnología de aerotermia compacta no precisa de manipulación del circuito refrigerante, es un sistema hermético sellado de fábrica que garantiza las máximas prestaciones y una larga vida útil del sistema.

Además todos los componentes eléctricos dentro de la carcasa Genia Air Max (incluidas las conexiones eléctricas) se especifican y se prueban para asegurar que no se produzcan puntos de ignición.



La más silenciosa del mercado

Los avances tecnológicos y las pruebas en los Centros de ensayos acústicos permiten a Genia Air Max ser la bomba de calor más silenciosa del mercado, en cualquier modo de funcionamiento. Su nivel sonoro de tan solo 28 dB(A) en modo silencio a una distancia de tres metros es apenas un murmullo similar a la lluvia.



A máxima potencia en modo silencioso a una distancia de 3 metros: 28 dB(A)*, a una distancia de 5 metros 26 dB(A).

Confort en ACS

Agua caliente para todos

Genia Air Max alcanza también la máxima calificación energética en ACS: A+ (Rango A+-F). Con una temperatura de 70 °C, no es necesaria resistencia eléctrica adicional para garantizar una protección eficaz frente a la legionella, eliminando ese gasto extra.

La torre hidráulica Genia Set Max incluye un depósito de 185 litros para satisfacer las demandas de agua caliente de una familia media (hasta 370 L de ACS a 40 °C, 100 L más que una aerotermia estándar) y el tiempo de recuperación del depósito es muy reducido. Para grandes demandas de agua caliente se puede combinar con una gran variedad de depósitos de la gama Saunier Duval.

		NUEVA	
		Genia Air Max hasta 70 °C	
	Nº duchas confort	x2	x3
	Nº duchas estándar	x4	x6
	Litros acumulados día	250 50 °C	370 70 °C

185 litros de acumulación integrada, 10 °C agua de red, 40 °C temperatura de uso. Ducha estándar: 12 litros/min durante 5 minutos, es decir 60 litros/ducha. Ducha confort: 25 litros/min durante 5 minutos, es decir 125 litros/ducha

Válido para todo tipo de vivienda

La Genia Air Max no es solo para edificios de obra nueva, está diseñada para poder sustituir sistemas ya existentes, como radiadores. La amplia gama disponible permite adaptar el sistema a las necesidades de los consumidores sin cambiar el diseño de la instalación.



Perfecta para reformas

El rendimiento que proporciona es tan alto que alcanza hasta 75 °C de temperatura de impulsión con lo que puede funcionar directamente con radiadores. Incluso con temperaturas exteriores muy exigentes. Es la solución ideal que puedes instalar en cualquier zona climática.



Ideal para nuevos proyectos

Genia Air Max puede combinarse con la torre hidráulica Genia Set Max o con una configuración hidráulica personalizada. Ofrece protección anti legionella sin gasto extra, ya que al llegar a 70 °C de impulsión en el acumulador de ACS desinfecta sin necesidad de resistencia eléctrica adicional. Además, con los sistemas fotovoltaicos Helio PV se puede conseguir un sistema completamente autónomo.

(*) Genia Air Max HA 4-6 O a 3 m en modo de reducción de ruido del 60%.



Duchas +50%
50% mayor disponibilidad de ACS
comparado con aerotermia estándar



Facilidad de instalación

Genia Air Max se puede instalar fácil y rápidamente en un solo día*, minimizando los costes de instalación. Además puede ser instalada por cualquier instalador con acreditación RITE, ya que no es necesario certificado de refrigerante. Puede ser instalado en el suelo o tejado, y para ello Saunier Duval ofrece todos los accesorios necesarios.



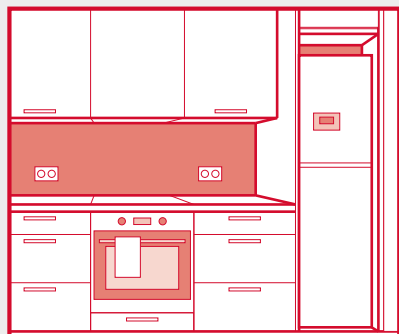
Genia Set Max

La torre Genia Set Max incluye todos los componentes hidráulicos del sistema, se puede desmontar en 2 partes para facilitar el transporte y el acceso a las conexiones de la torre es muy sencillo. Incluye un interfaz de dispositivo integrado con asistente de instalación paso a paso para la configuración del sistema.



Installation Video

Videos tutoriales, asistentes con guía para las conexiones, códigos QR... facilitan y hacen más sencilla la instalación, con explicaciones paso a paso. Descúbrelos en: saunierduval.es/instalstudio



Solución compacta integrable

Genia Set Max ocupa prácticamente lo mismo que un frigorífico, entrando en un armario de cocina estándar.

(*) 1 día con dos instaladores (2 personas para el transporte, 1 persona para la instalación)

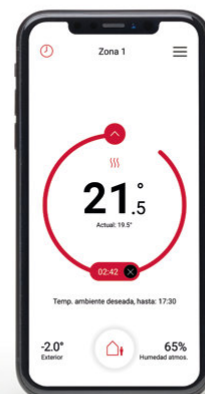
NOVEDAD

MiPro Sense: control, configuración y diseño de vanguardia

Gracias a un control de última generación con interfaz táctil configurar Genia Air Max es fácil y rápido

MiPro Sense está preparado para el futuro de los sistemas de climatización gracias a su capacidad de gestionar sistemas de aerotermia, calderas, sistemas solares y fotovoltaicos de una manera óptima. Todos los elementos del sistema se comunican entre sí por eBUS, por lo que la integración es rápida. MiPro Sense detecta las necesidades de la instalación y guía al instalador estableciendo los parámetros que aseguran la mejor funcionalidad y optimización de la instalación.

MiPro Sense ofrece un diseño de vanguardia en el control de su sistema de climatización y una experiencia de uso y control sin igual. Además, con las Apps de nueva generación MiGo Link y MiSaunier Duval el usuario podrá controlar los consumos y programar Genia Air Max cómodamente desde su smartphone.



Un control absoluto del sistema:

- Compensación por temperatura exterior para maximizar la eficiencia
- Control de generación y distribución de energía que asegura una máxima optimización
- Integración de varias tecnologías renovables (aerotermia, solar, fotovoltaica)
- Gestión de múltiples circuitos y ACS para una distribución optimizada
- Disponible en versión cableada o inalámbrica para diferentes tipos de instalaciones
- Asistente de configuración que facilita la parametrización del sistema
- Estética moderna que refleja la tecnología avanzada del control y de la instalación
- Interfaz intuitiva con la última tecnología táctil para facilitar su uso
- Conectable con MiLink, control desde cualquier lugar
- Tabla de consumos para visualizar el uso de energía por año o mes





Solución completa de sistemas

Genia Air Max

Genia Air Max permite varias combinaciones para encontrar la solución personalizada que mejor se adapta a las necesidades.

Con torre hidráulica

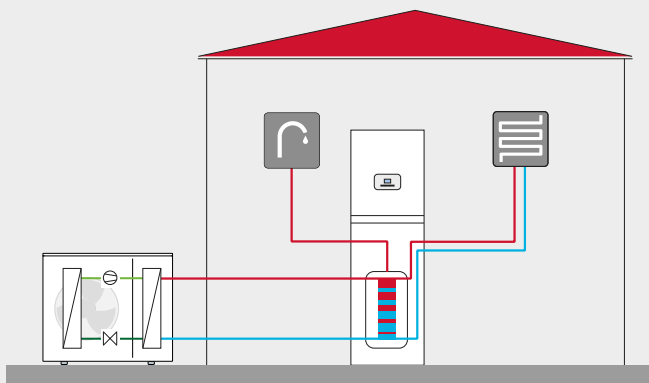


Genia Air Max, torre hidráulica Genia Set Max y sistema de control MiPro Sense.

Con módulo y depósito

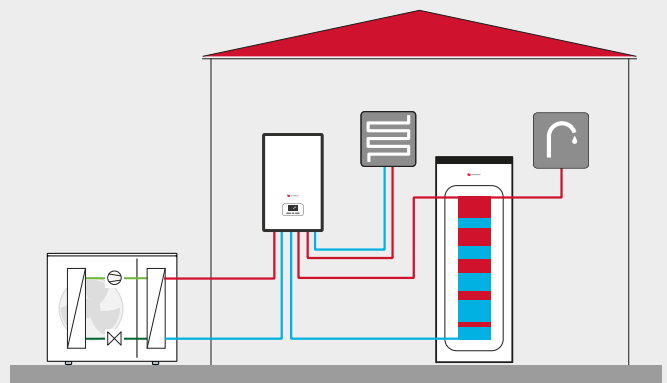


Genia Air Max, módulo hidráulico, depósito ACS y sistema de control MiPro Sense.



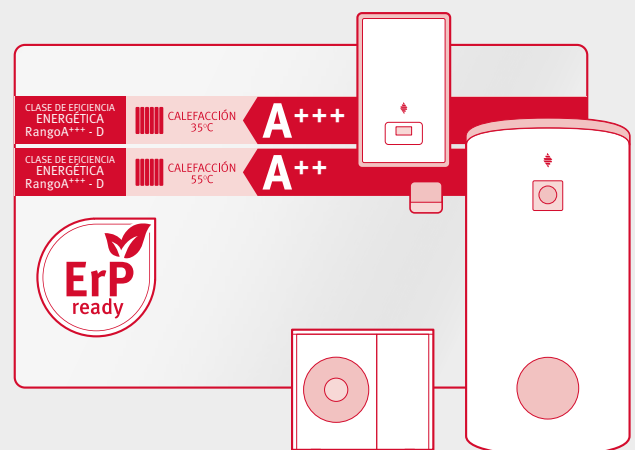
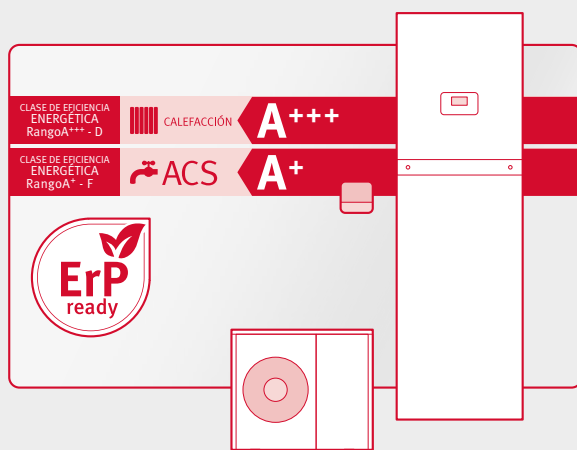
Instalación con torre hidráulica Genia Set Max

La solución perfecta para viviendas unifamiliares o en altura, para hogares con hasta 4 miembros.



Instalación con módulo hidráulico y depósito

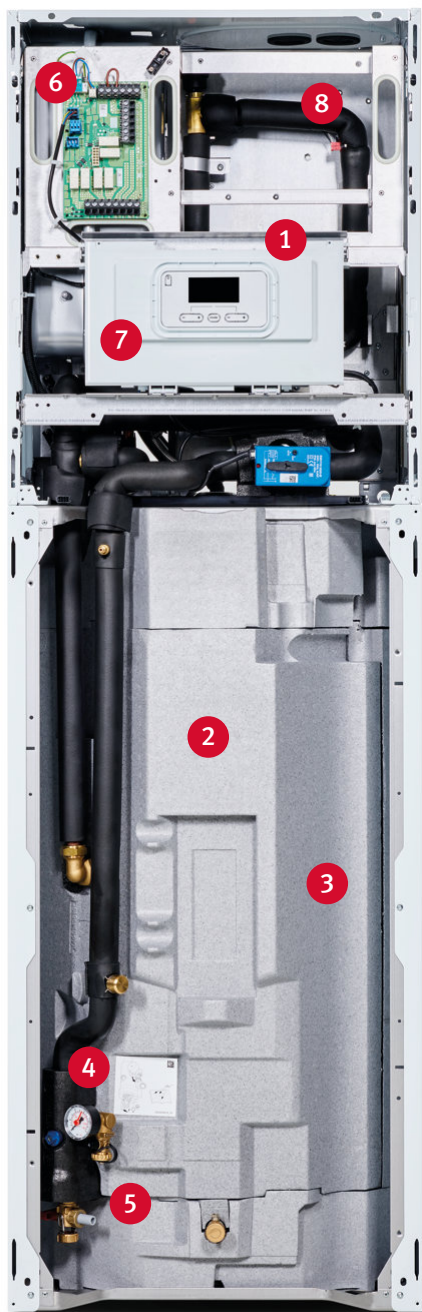
Indicada para tener la flexibilidad de poder combinarlo con un depósito para ACS. Es la solución idónea para familias con muchos miembros donde hay una mayor demanda de ACS, o también como solución híbrida con calderas.



Componentes

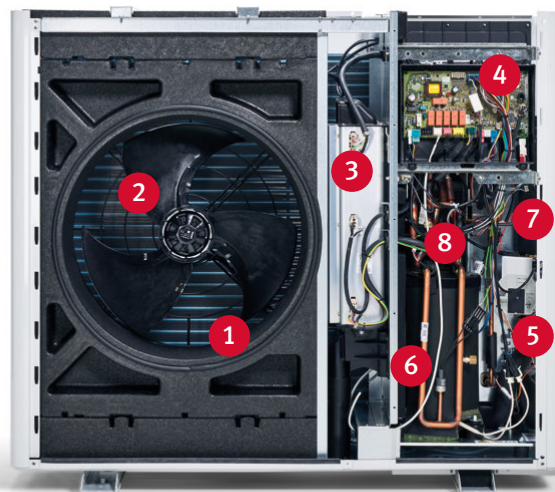
Genia Air Max

Torre hidráulica Genia Set Max



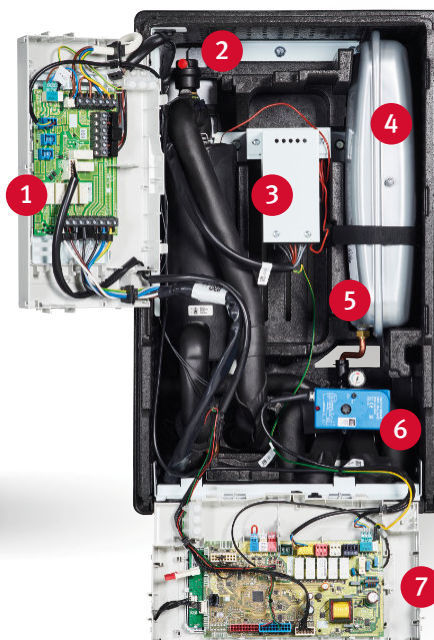
- 1 Unidad hidráulica
- 2 Depósito ACS
- 3 Accesorios
- 4 Manómetro de calefacción
- 5 Maniobras hidráulicas
- 6 Caja de conexiones eléctricas
- 7 Electrónica de la unidad
- 8 Módulo RED

Unidad exterior Genia Air Max



- 1 Batería
- 2 Ventilador
- 3 Módulo inverter
- 4 HMU PCB
- 5 Bomba circuladora alta eficiencia
- 6 Compresor
- 7 Intercambiador de placas
- 8 Circuito frigorífico

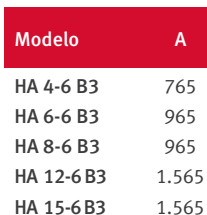
Módulo hidráulico



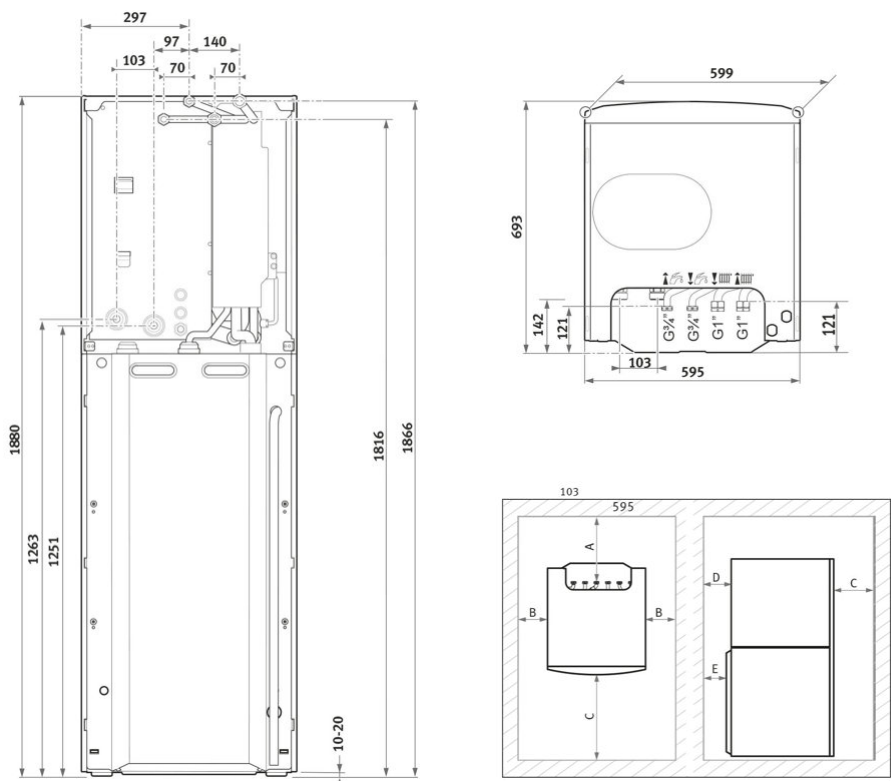
- 1 Caja de conexión eléctricas
- 2 Purgador automático
- 3 Klixón de la resistencia de apoyo
- 4 Vaso de expansión de calefacción (10 l)
- 5 Manómetro circuito calefacción
- 6 Válvula de 3 vías desviadora (calefacción/ACS)
- 7 Electrónica de la unidad



Genia Air Max



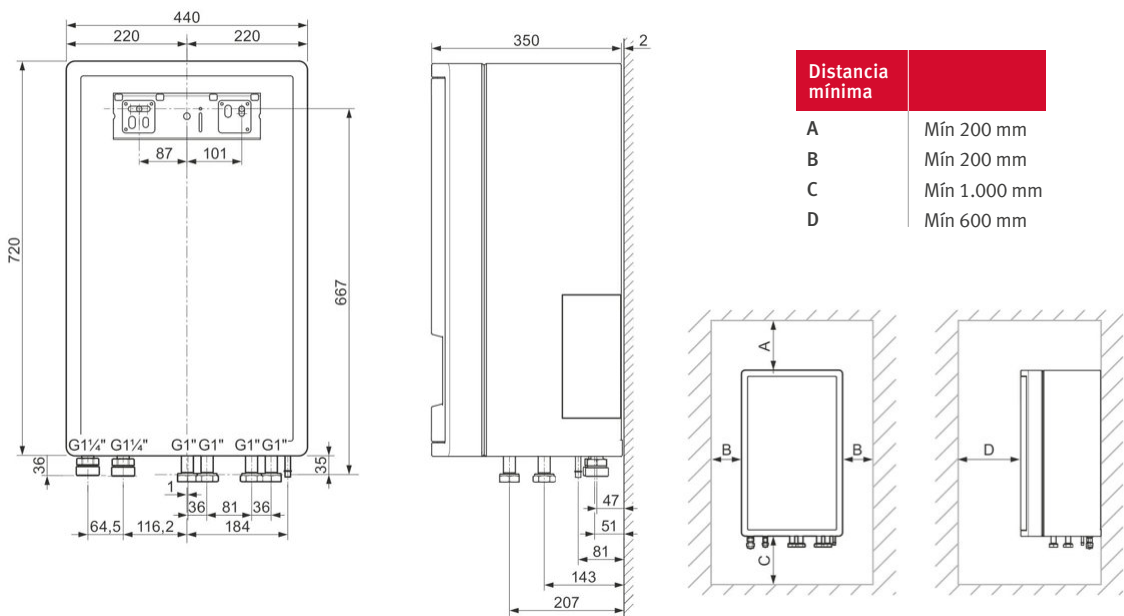
Genia Set Max



Distancia mínima	
A	130 mm
B	300 mm
C	600 mm
D	40 mm
E	10 mm

Importante respetar los espacios mínimos de servicio para mantenimiento

Módulo hidráulico Genia Max



Distancia mínima	
A	Mín 200 mm
B	Mín 200 mm
C	Mín 1.000 mm
D	Mín 600 mm



Genia Air Max

Datos técnicos

Características		Ud	Genia Air Max 4	Genia Air Max 6	Genia Air Max 8	Genia Air Max 12	Genia Air Max 12T	Genia Air Max 15	Genia Air Max 15T
Alimentación eléctrica UE			230V/50Hz				400V/50Hz	230V/50Hz	400V/50Hz
Clase Eficiencia Energética Calefacción 35 °C/55 °C (A+++ - D)			A+++ / A++						
ηs Calefacción 35 °C		%	180	186	187	200		187	186
PCA (Potencial Calentamiento Atmosférico)	EN 517/2014		3						
CO2, equivalente	Por máquina	t	0,0018	0,0027		0,0039			
Rango de trabajo (mín - máx)	Calefacción	°C	-25 +43						
	ACS		-20 +43						
	Refrigeración		+15 +46						
Potencia Calefacción¹ (mín - máx) PERMANENTE	A7/W35	kW	2,2-5,5	3,1-7,8	2,9-10,1	5,5-14,0		5,5-18,1	
	A7/W45		2,0-5,5	2,7-7,5	2,5-9,6	5,4-13,5		5,5-17,4	
	A7/W55		1,8-5,3	2,2-7,5	2,3-9,4	4,8-13,1		4,8-17,1	
COP²	A7W35		4,80	4,79		5,38			
	A7/W45		3,56	3,55		4,10			
	A7/W55		2,80	2,93		3,11			
Potencia Refrigeración¹ (mín - máx) PERMANENTE	A35/W7	kW	1,8-5,0	2,5-6,3	2,5-7,7	4,4-10,0		4,4-12,8	
	A35/W18		2,4-5,6	3,6-7,1	3,6-9,6	6,0-13,4		6,0-17,3	
EER²	A35/W7		3,37	3,46		3,52			
	A35/W18		4,29	4,21		4,58			
Temperatura máxima sin resistencia eléctrica de apoyo	Calefacción	°C	75						
	ACS		70						
Presión sonora Ud. Exterior a 3m, direct.=2 / A7W35	modo normal	dB(A)	36	37		40		43	
	modo noche		28		33				
Rendimientos en ACS									
Clase Eficiencia Energ. ACS³	Clima cálido		A+						
ηwh ACS		%	169	190		193			
COP ACS EN 16147 (A14)			3,81	4,41		4,43			
Perfil de carga			L	XL					
Eficiencia Energética ACS³	Clima medio		A+						
ηwh ACS		%	154	171		163			
COP ACS EN 16147 (A7)			3,50	3,99		3,76			
Perfil de carga			L	XL					
Eficiencia Energética ACS³	Clima frío		A+						
ηwh ACS		%	137	167		149			
COP ACS EN 16147 (A2)			2,99	3,77		3,41			
Perfil de carga			L	XL					
Acumulador de ACS				150l		500l⁵			
Clase Eficiencia Energ. ACS⁴	Clima cálido		A+						
ηwh ACS		%	237		247				
COP ACS EN 16147 (A14)			4,91		5,63				
Perfil de carga			L		XL				
Clase Eficiencia Energ. ACS⁴	Clima medio		A+						
ηwh ACS		%	189		201				
COP ACS EN 16147 (A7)			3,96		4,61				
Perfil de carga			L		XL				
Clase Eficiencia Energ. ACS⁴	Clima frío		A+		A				
ηwh ACS		%	168		170				
COP ACS EN 16147 (A2)			3,49		3,90				
Perfil de carga			L		XL				

(1) Rangos de potencia seleccionados de rating graph

(2) VDE 265757-TL2-8 (certificado S2), datos s/EN 14.511:2018

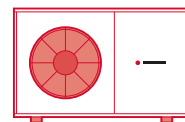
(3) Datos referidos a combinación torre hidráulica. Ensayo de soporte TÜV Report No.: HP1022020S1

(4) Datos referidos a combinación módulo hidráulico y acumulador ACS. Ensayo de soporte TÜV Rheinland Report No.: HP1022020S1, HP1022020S4, HP1022020S5, HP1132020S1 y HP1172020S1

(5) Disponible valores certificados combinación módulo hidráulico y acumulador de ACS de 200l.



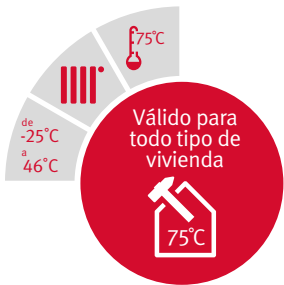
Haz click o escanea el código QR para ver la guía rápida de instalación, con vídeos y otros recursos disponibles



Características		Ud	Genia Air Max 4	Genia Air Max 6	Genia Air Max 8	Genia Air Max 12	Genia Air Max 12T	Genia Air Max 15	Genia Air Max 15T
Rendimiento en calefacción									
Eficiencia estacional Calefacción etaS	Clima cálido	%	220	229	228	256		245	
	Clima medio		180	186	187	200		187	
	Clima frío		152	162	159	168		168	
Calefacción SCOP EN 14825	Clima cálido		5,57	5,81	5,78	6,48		6,19	
	Clima medio		4,56	4,71	4,75	5,07		4,74	
	Clima frío		3,88	4,13	4,05	4,27		4,28	
Unidad Exterior			HA 4-6 O B3 230V	HA 6-6 O B3 230V	HA 8-6 O B3 230V	HA 12-6 O B3 230V	HA 12-6 O B3 400V	HA 15-6 O B3 230V	HA 15-6 O B3 400V
Peso neto		kg	114	128		194	210	194	210
Refrigerante			R290						
Carga de refrigerante		kg	0,6	0,9		1,3			
Dimensiones sin embalaje	alto/an/prof	mm	765/1.100/450		965/1.100/450		1.565/1.100/450		
Caudal bomba Calefacción		l/h	780	1050	1300	2065		2500	
Presión disponible		kPa	58	50	40	55		38	
Caudal mínimo		l/h	400	540		995			
Caudal máximo Ventilación		m³/h	2300	3000		6000			
Volumen mínimo de agua		l	15	20		45			
Conexiones hidráulicas		“	G 1 1/4						
Corriente máxima		A	14,3	15,0		23,3	15,0	23,3	15,0
Interruptor prot. recomendado	Curva C	A	16			25	16A trif. 3P+N	25	16A trif. 3P+N
Potencia sonora EN 12102	A7W35	dB(A)	51	50	58			61	
	Modo silencio		46			51			
	ErP A7/W55		52	57		60		61	
Unidad interior - torre hidráulica			FW 200-6						
Alimentación eléctrica			230V / 50 Hz						
Dimensiones sin embalaje	alto/an/prof	mm	1.880/595/693						
Peso neto		kg	143						
Volumen equivalente agua a 40 °C	Acumul. 70 °C entrada 10 °C	l	370						
Volumen acumulación		l	185						
Tiempo de calentamiento a Tª de ACS según DIN EN 16147	EN 16147	min	192	125	<125	80	80	<80	<80
Máx. presión circuito calef.		bar	3						
Potencia sonora EN 12102	A7W35	dB(A)	<30						
Conexiones hidráulicas	Bomba de calor	“	G 1 1/4						
	Circuito calefacción		G 1						
Unidad interior - módulo hidráulico			HE 9-6 WB						
Alimentación eléctrica			230-400V / 50 Hz						
Dimensiones sin embalaje	alto/an/prof	mm	720/440/350						
Peso neto		kg	20						
Máx. presión circuito calef.		bar	3						
Potencia sonora EN 12102	A7W35	dB(A)	<29						
Conexiones hidráulicas	Bomba de calor	“	G 1 1/4						
	Circuito calefacción		G 1						



Genia Air Max, la nueva aerotermia compacta con refrigerante natural. El motor del cambio.



Válido para todo tipo de vivienda



Alta temperatura de impulsión, compatible con radiadores



La más silenciosa del mercado

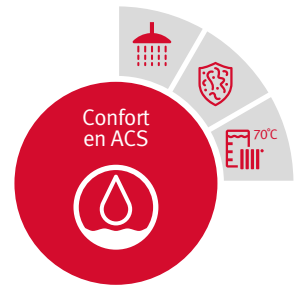
Apenas un murmullo similar a la lluvia

(*) Genia Air Max HA 4-6 O a 3 m, en modo de reducción de ruido



Fiable y segura

Diseñada para trabajar incluso en las condiciones más exigentes



Confort en ACS

50% mayor disponibilidad de ACS. Máxima eficiencia: A+ (Rango: A+ - F)



Fácil de instalar

Puede ser instalada por dos personas en un solo día



Altamente eficiente



El mejor rendimiento con la máxima eficiencia, reduciendo gasto energético y huella de CO₂

(**) EN 14825. Clima cálido W35



Beneficios para tu cliente



Refrigerante natural R290. Preparados para la transición energética



El control en tus manos, estés donde estés



Alta eficiencia en calefacción: A+++ y en ACS: A+



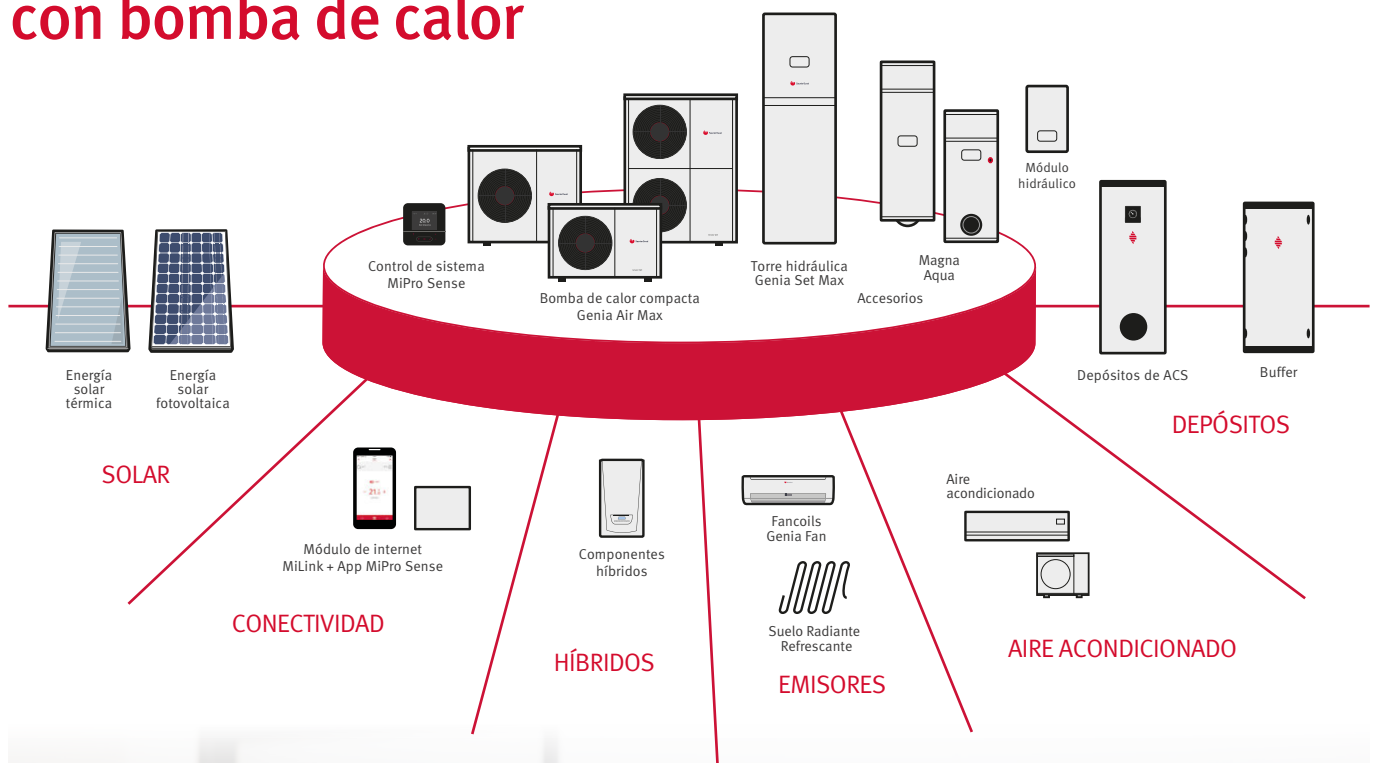
Fabricado en Europa

¿Qué te ofrece Saunier Duval?

- 1 40 años de experiencia en la fabricación de bombas de calor
- 2 Completa gama que cubre todo tipo de necesidades
- 3 Compromiso con la fiabilidad y la seguridad en todos los productos
- 4 Apoyo al instalador a lo largo de todo el proceso, desde el diseño al mantenimiento
- 5 Formación especializada y a medida

Descubre más en saunierduval.es/geniaairmax

Sistemas completos con bomba de calor



En Saunier Duval tenemos una gran variedad de soluciones inteligentes y sostenibles que se adaptan a las necesidades de cualquier tipo de vivienda en función de la climatología, la superficie a climatizar y las necesidades de confort.

El nuevo sistema de control y gestión MiPro Sense garantiza la instalación y configuración óptima de todo el sistema, y permite al usuario un sencillo manejo y gestión de los ajustes, incluso desde su propio smartphone.